REDUKOVANÝ
NABÍDKOVÝ CENÍK

Svářecí techniky

- Ceník strojů Kuhtreiber
- Ceník strojů SELCO
- Ceník strojů OMICRON
- Ceník strojů ALFA IN
- Přídavné materiály pro svařování
- Ochranné a pracovní pomůcky pro svařování
- Separační a chemické přípravky, ochrana hořáků
- Autogenní technika
- Hořáky a náhradní díly pro hořáky MIG/MAG a TIG
Svářecí stroje firmy KUHTREIBER

Pro metodu MMA: akční ceny

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>KITin 150</th>
<th>KITin 170</th>
<th>KITin 190</th>
<th>KITin 165</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Nap.napětí</td>
<td>230 V</td>
<td>230 V</td>
<td>230 V</td>
<td>230 V</td>
</tr>
<tr>
<td>Jištění</td>
<td>16 A</td>
<td>20 A</td>
<td>20 A</td>
<td>16 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Napětí naprázdno</td>
<td>88V</td>
<td>88 V</td>
<td>88 V</td>
<td>88 V</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovatel 60%</td>
<td>140A</td>
<td>140 A</td>
<td>150 A</td>
<td>120 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovat 100%</td>
<td>125A</td>
<td>125 A</td>
<td>110 A</td>
<td>95 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Krytí</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 23</td>
</tr>
<tr>
<td>Hmotnost</td>
<td>5,5kg</td>
<td>5,9 kg</td>
<td>6,2 kg</td>
<td>5,7 kg</td>
</tr>
<tr>
<td>Cena</td>
<td>6 472,-</td>
<td>7 928,-</td>
<td>8 988,-</td>
<td>6 446,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Pro metodu MIG/MAG: akční ceny

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>KIT 205</th>
<th>KIT 225</th>
<th>KIT2400</th>
<th>KIT3000</th>
<th>KIT 305</th>
<th>KIT 405</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Vstupní napětí</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
</tr>
<tr>
<td>Rozsah proudu</td>
<td>40-190 A</td>
<td>30-195 A</td>
<td>30-215A</td>
<td>30-250A</td>
<td>30-250A</td>
<td>30-350A</td>
</tr>
<tr>
<td>Jištění</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Regul. stupně</td>
<td>6</td>
<td>10</td>
<td>10</td>
<td>10</td>
<td>10</td>
<td>40</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovatel 60%</td>
<td>95 A</td>
<td>150 A</td>
<td>190 A</td>
<td>210 A</td>
<td>200 A</td>
<td>300 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovat 100%</td>
<td>80 A</td>
<td>120 A</td>
<td>170 A</td>
<td>190 A</td>
<td>170 A</td>
<td>260 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Drát</td>
<td>0,6-0,8</td>
<td>0,8-1,0</td>
<td>0,6-1,0</td>
<td>0,6-1,0</td>
<td>0,6-1,2</td>
<td>0,6-1,2</td>
</tr>
<tr>
<td>Krytí</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
</tr>
<tr>
<td>Hmotnost</td>
<td>52 kg</td>
<td>62 kg</td>
<td>62 kg</td>
<td>68 kg</td>
<td>98 kg</td>
<td>104 kg</td>
</tr>
<tr>
<td>Cena</td>
<td>15 999,-</td>
<td>18 232,-</td>
<td>17 990,-</td>
<td>19 900,-</td>
<td>32 292,-</td>
<td>41 523,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>KITin 220 MIG</th>
<th>KITin 270 MIG</th>
<th>KITin 320 MIG</th>
<th>KIT 400 W</th>
<th>KIT 500W</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Vstupní napětí</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
</tr>
<tr>
<td>Rozsah proudu</td>
<td>20-200 A</td>
<td>20-250A</td>
<td>230-300 A</td>
<td>30-350 A</td>
<td>30-450 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Jištění</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
<td>25 A</td>
<td>25 A</td>
<td>32 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovatel 100%</td>
<td>220 A</td>
<td>250 A</td>
<td>300 A</td>
<td>260 A</td>
<td>310 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Drát</td>
<td>0,6-1,0</td>
<td>0,6-1,2</td>
<td>0,6-1,2</td>
<td>0,8-1,2</td>
<td>0,8-1,2</td>
</tr>
<tr>
<td>Krytí</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 22</td>
<td>IP 22</td>
</tr>
<tr>
<td>Hmotnost</td>
<td>27 kg</td>
<td>27 kg</td>
<td>27 kg</td>
<td>141 kg</td>
<td>151 kg</td>
</tr>
<tr>
<td>Cena</td>
<td>36 494,-</td>
<td>36 908,-</td>
<td>38 446,-</td>
<td>-64394</td>
<td>-72292</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Uvedené ceny jsou bez 21% DPH
## Obalená elektroda (MMA)

Uvedené ceny jsou bez 21% DPH

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>Nap.nap</th>
<th>100 %DZ</th>
<th>60% DZ</th>
<th>Váha</th>
<th>Cena</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Quasar 150</td>
<td>230V</td>
<td>100 A</td>
<td>120 A</td>
<td>4,1 kg</td>
<td>15 708,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Quasar 180</td>
<td>230V</td>
<td>120 A</td>
<td>150 A</td>
<td>8,0 kg</td>
<td>29 890,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Quasar 220</td>
<td>400V</td>
<td>120 A</td>
<td>150 A</td>
<td>11,3 kg</td>
<td>48 342,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Quasar 270</td>
<td>400V</td>
<td>240 A</td>
<td>255 A</td>
<td>16,1 kg</td>
<td>60 238,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 1300</td>
<td>230V</td>
<td>95 A</td>
<td>100 A</td>
<td>2,5 kg</td>
<td>14 884,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 1500</td>
<td>230V</td>
<td>110 A</td>
<td>125 A</td>
<td>2,6 kg</td>
<td>25 315,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 1500RC</td>
<td>230V</td>
<td>110 A</td>
<td>125 A</td>
<td>2,6 kg</td>
<td>26 840,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 1800</td>
<td>230V</td>
<td>120 A</td>
<td>150 A</td>
<td>9,4 kg</td>
<td>27 777,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 1800RC</td>
<td>400V</td>
<td>160 A</td>
<td>185 A</td>
<td>15,4 kg</td>
<td>42 242,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2000</td>
<td>400V</td>
<td>120 A</td>
<td>170 A</td>
<td>11,3 kg</td>
<td>44 697,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2200RC</td>
<td>400V</td>
<td>140 A</td>
<td>180 A</td>
<td>10,5 kg</td>
<td>68 625,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### METODA MIG/MAG (kompakt)

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>Nap.nap</th>
<th>100 A</th>
<th>130 A</th>
<th>Váha</th>
<th>Cena</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>NEOMIG 2000</td>
<td>400V</td>
<td>100 A</td>
<td>130 A</td>
<td>62 kg</td>
<td>35 685,-</td>
</tr>
<tr>
<td>NEOMIG 2000/XP</td>
<td>400V</td>
<td>100 A</td>
<td>130 A</td>
<td>62 kg</td>
<td>41 328,-</td>
</tr>
<tr>
<td>NEOMIG 2400</td>
<td>400V</td>
<td>130 A</td>
<td>170 A</td>
<td>68 kg</td>
<td>41 480,-</td>
</tr>
<tr>
<td>NEOMIG 2400/XP</td>
<td>400V</td>
<td>130 A</td>
<td>170 A</td>
<td>68 kg</td>
<td>47 123,-</td>
</tr>
<tr>
<td>NEOMIG 3000</td>
<td>400V</td>
<td>180 A</td>
<td>230 A</td>
<td>88 kg</td>
<td>57 493,-</td>
</tr>
<tr>
<td>NEOMIG 3000/XP</td>
<td>400V</td>
<td>180 A</td>
<td>230 A</td>
<td>88 kg</td>
<td>65 270,-</td>
</tr>
<tr>
<td>NEOMIG 3500/XP</td>
<td>400V</td>
<td>240 A</td>
<td>300 A</td>
<td>123 kg</td>
<td>82 045,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### METODA MIG/MAG (Oddělené podavače)

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>Nap.nap</th>
<th>180 A</th>
<th>230 A</th>
<th>Váha</th>
<th>Cena</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>UNISTEP 3000</td>
<td>400V</td>
<td>180 A</td>
<td>230 A</td>
<td>88 kg</td>
<td>79 574,-</td>
</tr>
<tr>
<td>UNISTEP 3000/XP</td>
<td>400V</td>
<td>180 A</td>
<td>230 A</td>
<td>88 kg</td>
<td>87 199,-</td>
</tr>
<tr>
<td>UNISTEP 3500/XP</td>
<td>400V</td>
<td>240 A</td>
<td>300 A</td>
<td>123 kg</td>
<td>99 094,-</td>
</tr>
<tr>
<td>UNISTEP 4500/XP</td>
<td>400V</td>
<td>320 A</td>
<td>390 A</td>
<td>145 kg</td>
<td>115 564,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Invertorové zdroje MIG/MAG

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>Nap.nap</th>
<th>240 A</th>
<th>280 A</th>
<th>Váha</th>
<th>Cena</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Quasar 320 SMCSmart</td>
<td>400V</td>
<td>240 A</td>
<td>280 A</td>
<td>33 kg</td>
<td>102 328,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Quasar 400 SMC Smart</td>
<td>400V</td>
<td>260 A</td>
<td>310 A</td>
<td>29 kg</td>
<td>113 155,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Zdroj</td>
<td>Napájení</td>
<td>DZ100%</td>
<td>DZ60%</td>
<td>Váha</td>
<td>Cena</td>
</tr>
<tr>
<td>-------------------------------------------</td>
<td>----------</td>
<td>--------</td>
<td>-------</td>
<td>------</td>
<td>------------</td>
</tr>
<tr>
<td>Quasar 320 MSE Smart + WF430 Smart</td>
<td>400V</td>
<td>260 A</td>
<td>310 A</td>
<td>29 kg</td>
<td>106 689,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2200 SMC Smart</td>
<td>230V</td>
<td>180 A</td>
<td>190 A</td>
<td>22,4 kg</td>
<td>68 625,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2200 PMC</td>
<td>230V</td>
<td>180 A</td>
<td>190 A</td>
<td>22,4 kg</td>
<td>108 885,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2700 SMC Smart</td>
<td>400V</td>
<td>230 A</td>
<td>250 A</td>
<td>23,7 kg</td>
<td>90 585,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2700 PMC</td>
<td>400V</td>
<td>230 A</td>
<td>250 A</td>
<td>23,7 kg</td>
<td>120 018,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 3200 MSE Smart + WF4000 Sma</td>
<td>400V</td>
<td>250 A</td>
<td>310 A</td>
<td>47,9 kg</td>
<td>169 519,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 3200 PME +WF 3000 Smart</td>
<td>400V</td>
<td>250 A</td>
<td>310 A</td>
<td>47,9 kg</td>
<td>197 121,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 3200 GSM +WF3000 Smart</td>
<td>400V</td>
<td>250 A</td>
<td>310 A</td>
<td>47,9 kg</td>
<td>248 056,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**METODA TIG / DC**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>Nap.nap</th>
<th>DZ 60%</th>
<th>DZ 100%</th>
<th>Hmotnost</th>
<th>Cena</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Genesis 1500 TLH</td>
<td>230V</td>
<td>110 A</td>
<td>125 A</td>
<td>3,9 kg</td>
<td>50 478,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 1800 TLH + ST1700 U/D 4m</td>
<td>230V</td>
<td>110 A</td>
<td>125 A</td>
<td>8,5 kg</td>
<td>59 170,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2700 TLH</td>
<td>400V</td>
<td>180 A</td>
<td>230 A</td>
<td>18,8 kg</td>
<td>105 987,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 1800 TLH + ST1700 U/D 4m</td>
<td>230V</td>
<td>140 A</td>
<td>160 A</td>
<td>8,4 kg</td>
<td>51 301,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Quasar 270 TLH</td>
<td>400V</td>
<td>250 A</td>
<td>270 A</td>
<td>16,1 kg</td>
<td>80 520,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Quasar 320 TLH</td>
<td>400V</td>
<td>280 A</td>
<td>320 A</td>
<td>20,5 kg</td>
<td>95 618,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**METODA TIG / AC – DC komplet**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>Nap.nap</th>
<th>DZ 60%</th>
<th>DZ 100%</th>
<th>Hmotnost</th>
<th>Cena</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Genesis 1700 AC/DC</td>
<td>230V</td>
<td>120 A</td>
<td>150 A</td>
<td>18,8 kg</td>
<td>89 060,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2200 AC/DC</td>
<td>230V</td>
<td>150 A</td>
<td>170 A</td>
<td>18,8 kg</td>
<td>107 513,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 2700 AC/DC</td>
<td>400V</td>
<td>230 A</td>
<td>250 A</td>
<td>27 kg</td>
<td>137 403,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**PLAZMAVÉ řezačky- komplet**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>Nap.nap</th>
<th>DZ 60%</th>
<th>DZ 100%</th>
<th>Hmotnost</th>
<th>Cena</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Quasar 35</td>
<td>230V</td>
<td>25 A</td>
<td>30 A</td>
<td>8,4 kg</td>
<td>49 868,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 40</td>
<td>230V</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>56 273,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 60</td>
<td>400V</td>
<td>50 A</td>
<td>60 A</td>
<td>19,0 kg</td>
<td>74 725,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Genesis 90</td>
<td>400V</td>
<td>70 A</td>
<td>90 A</td>
<td>25,0 kg</td>
<td>98 820,-</td>
</tr>
<tr>
<td>Typ stroje</td>
<td>OMI 166</td>
<td>OMI 204</td>
<td>OMI 225</td>
<td>OMI 246</td>
<td>OMI 326</td>
</tr>
<tr>
<td>----------------</td>
<td>---------</td>
<td>---------</td>
<td>---------</td>
<td>---------</td>
<td>---------</td>
</tr>
<tr>
<td>Nap.napětí</td>
<td>230 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
</tr>
<tr>
<td>Jištění</td>
<td>16 A</td>
<td>10 A</td>
<td>10 A</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Rozsah proudu</td>
<td>30-165 A</td>
<td>30-200 A</td>
<td>30-220 A</td>
<td>30-220 A</td>
<td>25-250 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Reg.stupně</td>
<td>7</td>
<td>10</td>
<td>10</td>
<td>10</td>
<td>10</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovatel 100%</td>
<td>55 A</td>
<td>100 A</td>
<td>120 A</td>
<td>180 A</td>
<td>210 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovatel 60%</td>
<td>70 A</td>
<td>130 A</td>
<td>150 A</td>
<td>220 A</td>
<td>250 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Drát</td>
<td>0,6-0,8</td>
<td>0,6-0,8</td>
<td>0,6-1,0</td>
<td>0,6-1,0</td>
<td>0,8-1,2</td>
</tr>
<tr>
<td>Krytí</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
</tr>
<tr>
<td>Hmotnost</td>
<td>39 kg</td>
<td>41 kg</td>
<td>57 kg</td>
<td>58 kg</td>
<td>89 kg</td>
</tr>
<tr>
<td>Cena</td>
<td>-11567</td>
<td>15 153,-</td>
<td>22 166,-</td>
<td>22 740,-</td>
<td>26 195,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**Svařovací zdroje firmy OMICRON**

Pro metodu MIG/MAG

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>OMI 385</th>
<th>OMI 405</th>
<th>OMI 385S</th>
<th>OMI 405S</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Nap.napětí</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
<td>400 V</td>
</tr>
<tr>
<td>Jištění</td>
<td>32 A</td>
<td>32 A</td>
<td>32 A</td>
<td>32 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Reg.stupně</td>
<td>20</td>
<td>20</td>
<td>20</td>
<td>20</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovatel 100%</td>
<td>260 A</td>
<td>260 A</td>
<td>260 A</td>
<td>260 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěžovatel 60%</td>
<td>290 A</td>
<td>300 A</td>
<td>290 A</td>
<td>300 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Drát</td>
<td>0,8-1,2</td>
<td>0,8-1,6</td>
<td>0,8-1,2</td>
<td>0,8-1,6</td>
</tr>
</tbody>
</table>
**Invertorové svařovací zdroje OMICRON- MMA**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>OMI 385</th>
<th>OMI 405</th>
<th>OMI 385S</th>
<th>OMI 405S</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Krytí</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
<td>IP 21</td>
</tr>
<tr>
<td>Hmotnost</td>
<td>91 kg</td>
<td>100 kg</td>
<td>122 kg</td>
<td>132 kg</td>
</tr>
<tr>
<td>Cena</td>
<td>30 030,-</td>
<td>36 063,-</td>
<td>35 030,-</td>
<td>40 063,-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**Invertorové svařovací zdroje ALFA IN - TIG**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ stroje</th>
<th>ALFIN 161W</th>
<th>ALFIN 171 W</th>
<th>ALFIN 202TIG</th>
<th>ALFIN 250TIG</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Nap.napětí</td>
<td>230 V</td>
<td>230 V</td>
<td>230 V</td>
<td>400 V</td>
</tr>
<tr>
<td>Jištění</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
<td>16 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Proud.rozsah</td>
<td>35 – 150 A</td>
<td>50 – 150 A</td>
<td>7– 200 A</td>
<td>60– 250 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Nap.naprázdno</td>
<td>54 V</td>
<td>65 V</td>
<td>65 V</td>
<td>60 V</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěž.100 A</td>
<td>100 A</td>
<td>120 A</td>
<td>130 A</td>
<td>180 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Zatěž. 60 %</td>
<td>115 A</td>
<td>140 A</td>
<td>160 A</td>
<td>210 A</td>
</tr>
<tr>
<td>Krytí</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 23</td>
<td>IP 23</td>
</tr>
<tr>
<td>Hmotnost</td>
<td>5,4 kg</td>
<td>10 kg</td>
<td>10,5kg</td>
<td>16,5kg</td>
</tr>
</tbody>
</table>
| Cena       | 24 638,- v setu akční cena | 36 600,- v setu akční cena | 51 568,- | 55 921,--
## Uvedené ceny jsou bez 21%DPH

<table>
<thead>
<tr>
<th>Polarita</th>
<th>Průměr elektrody</th>
<th>Balení hmotnost</th>
<th>Cena za kg</th>
<th>Cena za balíček</th>
<th>DIN/AWS</th>
<th>Použití</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td><strong>EB 121</strong></td>
<td>2,0</td>
<td>278/3,5kg</td>
<td>188,-</td>
<td><strong>658,-</strong></td>
<td>E38 3B 42</td>
<td>Bazická elektroda s univers. použitím pro značně namáhané součásti oceli do pevnosti 480Mpa, pro všechny polohy, mimo svislé shora dolů. Vhodná pro svařování potrubí, tlak. nádob, lodění a stavebních konstrukcí.</td>
</tr>
<tr>
<td>= (+)</td>
<td>2,5</td>
<td>194/4,2kg</td>
<td>159,-</td>
<td><strong>668,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>162/6,5kg</td>
<td>131,69</td>
<td><strong>856,-</strong></td>
<td>E 7018</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4,0</td>
<td>100/6,2kg</td>
<td>122,10</td>
<td><strong>757,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>5,0</td>
<td>70/6,5kg</td>
<td>117,80</td>
<td><strong>766,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td><strong>EB 123</strong></td>
<td>2,0</td>
<td>276/3,5kg</td>
<td>188,28</td>
<td><strong>659,-</strong></td>
<td>E42 3B 42</td>
<td>Bazická el. pro svařování tlak. nádob potrubí a kotlů z ocelí do pevnosti 500 Mpa např. 11373, 11416 pro všechny polohy mimo svislé shora dolů. Vhodné i pro svařování betonářské oceli.</td>
</tr>
<tr>
<td>= (+)</td>
<td>2,5</td>
<td>195/4,2kg</td>
<td>159,-</td>
<td><strong>668,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>165/6,5kg</td>
<td>132,-</td>
<td><strong>858,-</strong></td>
<td>E 7018</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4,0</td>
<td>100/6,2kg</td>
<td>120,96</td>
<td><strong>750,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>5,0</td>
<td>70/6,5kg</td>
<td>117,10</td>
<td><strong>761,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td><strong>EB 125</strong></td>
<td>2,0</td>
<td>282/3,5kg</td>
<td>188,28</td>
<td><strong>659,-</strong></td>
<td>E46 3B 42</td>
<td>Bazická el. pro svařování mostních a stavebních konstrukcí, betonář, dilů, ocel. odlitků a součásti plavidel z ocelí do pevnosti 520 Mpa např. 11523</td>
</tr>
<tr>
<td>= (+)</td>
<td>2,5</td>
<td>194/4,2kg</td>
<td>160,-</td>
<td><strong>672,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>165/6,5kg</td>
<td>124,30</td>
<td><strong>808,-</strong></td>
<td>E 7018</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4,0</td>
<td>100/6,2kg</td>
<td>121,61</td>
<td><strong>754,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>5,0</td>
<td>70/6,5kg</td>
<td>117,20</td>
<td><strong>762,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td><strong>ER 117</strong></td>
<td>2,0</td>
<td>410/4,3kg</td>
<td>169,06</td>
<td><strong>727,-</strong></td>
<td>E35 A R11</td>
<td>Nejpoužívanější rutilová elektroda pro svařování běžných ocelí tř. 10,11 do pevnosti 480Mpa. Velmi vhodná pro stehování a svařování tenkých plechů.</td>
</tr>
<tr>
<td>= (-)</td>
<td>2,5</td>
<td>253/5,0kg</td>
<td>160,-</td>
<td><strong>800,-</strong></td>
<td>E 6013</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>180/5,3kg</td>
<td>150,-</td>
<td><strong>795,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4,0</td>
<td>122/5,6kg</td>
<td>131,96</td>
<td><strong>739,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td><strong>E-K 103</strong></td>
<td>2,0</td>
<td>25/4,8kg</td>
<td>155,20</td>
<td><strong>745,-</strong></td>
<td>E35 A A11</td>
<td>Kyselá elektroda pro svařování stavebních konstrukcí tlakových nádob, dopravních zařízení z ocelí o pevnosti do 420 Mpa. Např. 11343, 11373, 11416</td>
</tr>
<tr>
<td>= (-)</td>
<td>2,5</td>
<td>25,4/8kg</td>
<td>155,20</td>
<td><strong>745,-</strong></td>
<td>E 6020</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>150/6,2kg</td>
<td>135,5</td>
<td><strong>840,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4,0</td>
<td>106/6,6kg</td>
<td>134,10</td>
<td><strong>888,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>5,0</td>
<td>75/7,1kg</td>
<td>127,40</td>
<td><strong>905,-</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Typ</td>
<td>Průměr</td>
<td>Balení</td>
<td>cena</td>
<td>Cena za balíček</td>
<td>DIN/AWS</td>
<td>Použití</td>
</tr>
<tr>
<td>-----------</td>
<td>--------</td>
<td>--------</td>
<td>------</td>
<td>-----------------</td>
<td>---------</td>
<td>--------------------------------------------------------------------------------------------</td>
</tr>
<tr>
<td>OK 46.00</td>
<td>1,6</td>
<td>318/2,0kg</td>
<td>296,50</td>
<td>593,-</td>
<td>E38 ARCl1</td>
<td>Universální rutilová elek. snadno ovladatelná ve všech polohách s dobře odstranitelnou struskou. Vhodná pro svařování tenkých plechů z konstr. oceli a pozink.plechů</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2,0</td>
<td>220/2,1kg</td>
<td>176,-</td>
<td>369,-</td>
<td>E 6013</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2,5</td>
<td>300/5,5kg</td>
<td>144,9</td>
<td>797,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>190/5,5kg</td>
<td>139,30</td>
<td>766,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4,0</td>
<td>120/5,4kg</td>
<td>135,70</td>
<td>733,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Q = (+)</td>
<td>1,6</td>
<td>172/1,6kg</td>
<td>256,30</td>
<td>410,-</td>
<td>E423B42</td>
<td>Nejrozšířenější bazická el.pro všechny polohy svař. Obal se sníženou navlhavostí poskytuje houževnatý svarový kov odolný proti praskání</td>
</tr>
<tr>
<td>OK 48.00</td>
<td>2,0</td>
<td>131/1,7kg</td>
<td>182,70</td>
<td>311,-</td>
<td>E 7018</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2,5</td>
<td>171/4,3kg</td>
<td>141,40</td>
<td>608,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>124/6,0kg</td>
<td>128,80</td>
<td>773,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4,0</td>
<td>86/6,0kg</td>
<td>133,60</td>
<td>802,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Elektroda pro svařování žáropevných ocelí

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ</th>
<th>Průměr</th>
<th>Balení</th>
<th>cena</th>
<th>Cena za balíček</th>
<th>DIN/AWS</th>
<th>Použití</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>OK76.18</td>
<td>2,0</td>
<td>0,5kg</td>
<td>477,50</td>
<td>238,75</td>
<td>E CrMo1B</td>
<td>Bazická elektroda pro svařování žáropevných ocelí typu 1Cr0,5Mo. Odolává teplotám do 575°C. Doporučeno tepelné zpracování: předešřev, žíhání</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2,5</td>
<td>0,6kg</td>
<td>415,50</td>
<td>249,30</td>
<td>E 8018-B2</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>1,7kg</td>
<td>351,20</td>
<td>597,04</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4,0</td>
<td>2,4kg</td>
<td>312,-</td>
<td>748,80</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>OK76.28</td>
<td>2,0</td>
<td>0,5kg</td>
<td>560,50</td>
<td>280,25</td>
<td>E CrMO2B40</td>
<td>El. pro svař.žáropevných ocelí typu 2,25Cr1Mo.Odolává teplotám do 625°C. Doporučeno tep. zpracování: žíhání</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2,5</td>
<td>0,6kg</td>
<td>415,50</td>
<td>249,30</td>
<td>E 9018-B3</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3,2</td>
<td>1,7kg</td>
<td>352,-</td>
<td>598,40</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
Elektrody pro svařování nerezavějící a vysokolegované oceli
Ceny nezahrnují proměnný legovací příplatek

Uvedené ceny jsou bez 21% DPH

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ</th>
<th>Polarita</th>
<th>Průměr elektrody</th>
<th>Balení hmotnost</th>
<th>Cena Za kg</th>
<th>Cena za balíček</th>
<th>DIN/AWS</th>
<th>Použití</th>
</tr>
</thead>
</table>
| EB 420     | ( + )    | 2,0              | 169/1,8kg      | 677,22    | 1219,-          | 8556    | E19 9Nb, E347-15 El.pro svařování zařízení z oceli 17247,17 248 do teplo-
|            |          |                  |                |           |                 |         | ty 500 €. Použitelná i pro nestabilizované typy nerezových ocelí.       |
|            |          | 2,5              | 112/1,8kg      | 631,-     | 1136,-          |         |                                                                         |
|            |          | 3,2              | 145/4,6kg      | 522,10    | 2402,-          |         |                                                                         |
|            |          | 4,0              | 97/4,5kg       | 507,01    | 2282,-          |         |                                                                         |
| OK61,20    | ( + )    | 2,0              | 181/1,9kg      | 654,90    | 1244,30         | E19 9LR11 | Rutilová el.pro svařování oceli typu 19Cr10Ni                      |
|            |          |                  |                |           |                 | E 308-16 |                                                                         |
|            |          | 2,5              | 111/1,8kg      | 577,80    | 1040,00         |         |                                                                         |
|            |          | 3,2              | 141/4,6kg      | 501,70    | 2307,80         |         |                                                                         |
|            |          | 4,0              | 94/4,6kg       | 531,60    | 2445,40         |         |                                                                         |
| OK 61,30   | ( )      | 1,6              | 189/1,6kg      | 711,50    | 1138,-          | E19 9LR23 | El. pro svařování nerez.oceli typu 19Cr10Ni.Nízkonavhla-
|            |          |                  |                |           |                 | E308L-17 | vy vál spustuje kvalitní svár. Použitelná i pro stabilizované oceli   |
|            |          | 2,0              | 203/0,7kg      | 624,40    | 375,-           |         | podobného složení                                                       |
|            |          | 2,5              | 37/0,7kg       | 573,50    | 402,-           |         |                                                                         |
|            |          | 3,2              | 47/1,7kg       | 582,60    | 854,-           |         |                                                                         |
|            |          | 4,0              | 76/4,1kg       | 502,60    |                 |         |                                                                         |
| OK 61,81   | ( )      | 1,6              | 53/0,6kg       | 702,21    | 421,-           | E19 9Nb  | Velmi rozšířená rutilová el. pro svařování Ti a Ni                      |
|            |          |                  |                |           |                 | E 347-16 | stabilizované oceli typu 18Cr8Ni. Lze použít i pro aplikace za vyšších   |
|            |          | 2,0              | 55/0,6kg       | 746,20    | 478,-           |         | teplot cca 400°C                                                        |
|            |          | 2,5              | 39/0,7kg       | 598,20    | 419,-           |         |                                                                         |
|            |          | 3,2              | 57/2,0kg       | 515,60    | 1031,-          |         |                                                                         |
|            |          | 4,0              | 38/2,0kg       | 564,30    | 1129,-          |         |                                                                         |

Elektrody pro opravy a renovace – navařovací

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ</th>
<th>Polarita</th>
<th>Průměr elektrody</th>
<th>Balení hmotnost</th>
<th>Cena Za kg</th>
<th>Cena za balíček</th>
<th>DIN/AWS</th>
<th>Použití</th>
</tr>
</thead>
</table>
| EB 502     | ( + )    | 2,5              |                |           |                 | 8554    | E 1-UM300 El. pro navařování funkcí ploch součástí z neleg. a nízko-
|            |          |                  |                |           |                 |         | koleg oceli u nich je požá-
|            |          |                  |                |           |                 |         | davek zvýšené odolnosti proti opotřebení-kolejnic, srdecovky         |
|            |          | 3,2              |                |           |                 |         |                                                                         |
|            |          | 4,0              | 6,2kg          | 269,10    | 1669,-          |         |                                                                         |
|            |          | 5,0              | 69/6,5kg       | 262,40    | 1706,-          |         |                                                                         |
| EB 503     | ( + )    | 2,5              | 226/4,7kg      | 369,70    | 1865,-          | 8554    | E6-UM55 El. pro navařování pracovních částí kovacích a listovacích
|            |          |                  |                |           |                 |         | nástrojů. Návar se tepelně nezpracovává.                              |
|            |          | 3,2              | 268/4,7kg      | 370,20    | 1908,-          |         |                                                                         |
|            |          | 4,0              | 84/5,7kg       | 289,20    | 1649,-          |         |                                                                         |
| EB 518     | ( + )    | 2,5              | 140/4,7kg      | 375,70    | 1766,-          | 8555    | E10-UM60 El.pro navařování funkcích ploch odolávajících opotřebení
|            |          |                  |                |           |                 |         | za současného namáhání rizy-
|            |          | 3,2              | 89/5,8kg       | 349,50    | 2027,-          |         | zem, stroje, těsnící plochy, mlýny                                   |
|            |          | 4,0              | 57/5,7kg       | 336,20    | 1916,34         |         |                                                                         |
Výrobce Binzel

Uvedené ceny jsou bez 21% DPH

<table>
<thead>
<tr>
<th>Název</th>
<th>Průměr</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>W-fialová</td>
<td>o 1,0</td>
<td>33,-</td>
<td>Pro svařování AC/DC proudem nelegovaných a vysoce legovaných ocelí, slitin niklu, titanu, Mědi + hliníku</td>
</tr>
<tr>
<td>W-fialová</td>
<td>o 1,6</td>
<td>50,-</td>
<td>modré</td>
</tr>
<tr>
<td>W-fialová</td>
<td>o 2,0</td>
<td>75,-</td>
<td>Pro svařování AC proudem hliníku a slitin zelené</td>
</tr>
<tr>
<td>W-fialová</td>
<td>o 2,4</td>
<td>101,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>W-fialová</td>
<td>o 3,2</td>
<td>164,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>WL20</td>
<td>o 1,0</td>
<td>48,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>WL20</td>
<td>o 1,6</td>
<td>58,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>WL20</td>
<td>o 2,0</td>
<td>69,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>WL20</td>
<td>o 2,4</td>
<td>91,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>WL20</td>
<td>o 3,2</td>
<td>156,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>W</td>
<td>o 1,0</td>
<td>29,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>W</td>
<td>o 1,6</td>
<td>48,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>W</td>
<td>o 2,0</td>
<td>72,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>W</td>
<td>o 2,4</td>
<td>96,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>W</td>
<td>o 3,2</td>
<td>145,-</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

Dráty pro svařování metodou MIG/MAG pro nelegované oceli - LAFILI

Uvedené ceny jsou bez 21% DPH

<table>
<thead>
<tr>
<th>Označení</th>
<th>Průměr drátu</th>
<th>Váha cívky</th>
<th>Cena za cívku</th>
<th>AWS/DIN</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>LAFILI</td>
<td>0,6</td>
<td>1kg</td>
<td>118,-</td>
<td>A-5.18</td>
<td>Drát pro svařování nelegovaných konstrukčních ocelí, vhodných i pro výrobu tlak. nádob s pevností do 530Mpa. Drát umožňuje svař. vysokým proudem (sprchový přenos) má krátký přenosový oblouk v poloze vodorovné i mimo ní.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>0,6</td>
<td>5kg</td>
<td>379,-</td>
<td>ER70-S6</td>
<td>DIN SG2</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>0,8</td>
<td>1kg</td>
<td>109,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>LAFILI</td>
<td>0,8</td>
<td>5kg</td>
<td>345,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>LAFILI</td>
<td>0,8</td>
<td>16kg</td>
<td>806,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1,0</td>
<td>5kg</td>
<td>359,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1,0</td>
<td>16kg</td>
<td>736,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1,2</td>
<td>16kg</td>
<td>683,-</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>0,8</td>
<td>5kg</td>
<td>1720,-</td>
<td></td>
<td>nerezový drát ER308LSi Drát pro svařování nerezavějících ocelí typu 18Cr8Ni a niobem stabilizovaných ocelí tohoto typu, provozní teplota do 400 C</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
Dodáváme dráty italské firmy LAFILI

V případě zájmu možno dodat i dráty dalších výrobců

Uvedené ceny jsou bez 21% DPH

<table>
<thead>
<tr>
<th>Název produktu</th>
<th>Cena za ks</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Kukla plastová HBT</td>
<td>225,-</td>
<td>Plastové provedení</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla SPEEDGLAS 100</td>
<td>3 040,-</td>
<td>Pevně nastavená tmavost č.10,11</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla SPEEDGLAS 100V</td>
<td>4 216,-</td>
<td>Regulace 8-12,nastavení citlivosti</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla SPEEDGLAS 9002V</td>
<td>8 460,-</td>
<td>Regulace 9-13 normálí průzor</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla SPEEDGLAS 9002X</td>
<td>9 884,-</td>
<td>Regulační se zvětšeným průzorem</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla Balder F11</td>
<td>3 500,-</td>
<td>Pevně nastavená tmavost č.11</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla SPEEDGLAS 9100</td>
<td>9 540,-</td>
<td>Regulační 9-13 normál.průzor,nastavení citliv.,zpoždění</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla Jackson 9-13</td>
<td>2 750,-</td>
<td>Regulační 9-13 normální průzor</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla KAZETO</td>
<td>249,-</td>
<td>Velká papírová kukla</td>
</tr>
<tr>
<td>Kukla Elipse 9-13</td>
<td>1 490,-</td>
<td>Regulace 9-13,nastavení citliv.,zpoždění</td>
</tr>
<tr>
<td>Štít svářečský velký</td>
<td>238,-</td>
<td>Fibrglasové provedení</td>
</tr>
<tr>
<td>Rukavice svářečské štípanka</td>
<td>39,-</td>
<td>5prsté dlouhé rukavice</td>
</tr>
<tr>
<td>Rukavice svářečské štípanka</td>
<td>60,-</td>
<td>5prsté dlouhé jemné</td>
</tr>
<tr>
<td>Rukavice svářečské hov</td>
<td>196,-</td>
<td>5prsté dlouhé jemné – pro TIG</td>
</tr>
<tr>
<td>Rukavice zesílené</td>
<td>61,-</td>
<td>5prstédlouhé-červené</td>
</tr>
<tr>
<td>Rukavice zesílené</td>
<td>54,-</td>
<td>5prsté modré zesílený palec</td>
</tr>
<tr>
<td>Rukavice obyč.kombinovaně</td>
<td>18,-</td>
<td>5prsté krátké vícebarevné</td>
</tr>
<tr>
<td>Kožená zástěra svářečská</td>
<td>324,-</td>
<td>Po ramena</td>
</tr>
<tr>
<td>Kamaše kožené ochran.</td>
<td>230,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Folie ochranná SPEED 9000</td>
<td>45,-</td>
<td>Vnější ohnutá</td>
</tr>
<tr>
<td>Folie ochranná SPEED 9000</td>
<td>15,-</td>
<td>Vnitřní 42x90</td>
</tr>
<tr>
<td>Folie ochranná SPEED 100</td>
<td>39,-</td>
<td>Vnější ohnutá</td>
</tr>
<tr>
<td>Název produktu</td>
<td>Cena za ks</td>
<td>Poznámka</td>
</tr>
<tr>
<td>---------------------</td>
<td>------------</td>
<td>--------------------------------</td>
</tr>
<tr>
<td>EAGLE</td>
<td>248,-</td>
<td>Držák 200A - italské</td>
</tr>
<tr>
<td>Držák Binzel 200A</td>
<td>216,-</td>
<td>Hnědé krytky - italské</td>
</tr>
<tr>
<td>Držák Binzel DE2300</td>
<td>249,-</td>
<td>Držák 300A</td>
</tr>
<tr>
<td>Držák Binzel DE2500</td>
<td>313,-</td>
<td>Držák 500A</td>
</tr>
<tr>
<td>Zemní kleště 160A</td>
<td>74,-</td>
<td>Elektrokov Znojmo</td>
</tr>
<tr>
<td>Zemní kleště 315A</td>
<td>94,-</td>
<td>Elektrokov Znojmo</td>
</tr>
<tr>
<td>Zemní kleště 250A</td>
<td>54,-</td>
<td>Trafimet</td>
</tr>
<tr>
<td>Zemní kleště CLIPPER</td>
<td>83,-</td>
<td>Lité 200A</td>
</tr>
<tr>
<td>Zemní kleště 500A</td>
<td></td>
<td>Trafimet</td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka panelová 10-25</td>
<td>40,50</td>
<td>CX0030</td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka panelová 35-70</td>
<td>108,-</td>
<td>CX0031</td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka panelová 70-95</td>
<td>94,80</td>
<td>CX0032</td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka panelová Z160</td>
<td>121,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka panelová Z400</td>
<td>230,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka kabelová 10-25</td>
<td>79,-</td>
<td>CX0019 červená guma</td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka kabelová 10-25</td>
<td>42,-</td>
<td>CX0020 černá guma</td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka kabelová 50-70</td>
<td>102,-</td>
<td>CX0022</td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka kabelová 70-95</td>
<td>132,-</td>
<td>CX0024</td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka kabelová S160</td>
<td>128,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Koncovka kabelová S400</td>
<td>168,-</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
## Svářecí kabely a kabelová oka

<table>
<thead>
<tr>
<th>Název produktu</th>
<th>Cena za ks</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Svářecí kabel SIMPLEX S16mm</td>
<td>64,-/m</td>
<td>Izolace plastová odolná olejům a chemikáliím</td>
</tr>
<tr>
<td>Svářecí kabel EPROFLEX S16mm</td>
<td>72,-/m</td>
<td>Izolace pryžová</td>
</tr>
<tr>
<td>Svářecí kabel SIMPLEX S25mm</td>
<td>96,-/m</td>
<td>Izolace plastová</td>
</tr>
<tr>
<td>Svářecí kabel SIMPLEX S35mm</td>
<td>132,-/m</td>
<td>Izolace plastová</td>
</tr>
<tr>
<td>Svářecí kabel SIMPLEX S50mm</td>
<td>184,-/m</td>
<td>Izolace plastová</td>
</tr>
<tr>
<td>Kabelové oko S16/10</td>
<td>16,50</td>
<td>klauke</td>
</tr>
<tr>
<td>Kabelové oko S25/10</td>
<td>17,90</td>
<td>klauke</td>
</tr>
<tr>
<td>Kabelové oko S25/12</td>
<td>18,00</td>
<td>klauke</td>
</tr>
<tr>
<td>Kabelové oko S35/12</td>
<td>21,90</td>
<td>klauke</td>
</tr>
<tr>
<td>Kabelové oko S50/12</td>
<td>28,50</td>
<td>klauke</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Hořáky pro svařování metodou MIG/MAG -BINZEL

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kód dílů</th>
<th>Název dílu</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>006.0042</td>
<td>Hořák MB14 3m</td>
<td>1828,-</td>
<td>Volné zakončení</td>
</tr>
<tr>
<td>002.0604</td>
<td>Hořák MB15 3m</td>
<td>1927,-</td>
<td>Provedení GRIP</td>
</tr>
<tr>
<td>002.0605</td>
<td>Hořák MB15 4m</td>
<td>2120,-</td>
<td>Provedení GRIP</td>
</tr>
<tr>
<td>Kód dílu</td>
<td>Název dílu</td>
<td>Cena</td>
<td>Poznámka</td>
</tr>
<tr>
<td>----------</td>
<td>---------------------</td>
<td>-------</td>
<td>---------------</td>
</tr>
<tr>
<td>012.0252</td>
<td>Hořák MB24 4m</td>
<td>3442,-</td>
<td>Provedení GRIP</td>
</tr>
<tr>
<td>004.0511</td>
<td>Hořák MB25 4m</td>
<td>2720,-</td>
<td>Provedení GRIP</td>
</tr>
<tr>
<td>014.0144</td>
<td>Hořák MB36 4m</td>
<td>4215</td>
<td>Provedení ERGO</td>
</tr>
<tr>
<td>002.D564</td>
<td>Hořák ABIMIG 200T 4m</td>
<td>2892,-</td>
<td>Provedení ZEZ</td>
</tr>
<tr>
<td>002.D518</td>
<td>Hořák ABIMIG 200T 4m</td>
<td>2609,-</td>
<td>Provedení EURO</td>
</tr>
<tr>
<td>023.0227</td>
<td>Hořák MB240D 5m</td>
<td>6703,-</td>
<td>Provedení GRIP</td>
</tr>
<tr>
<td>033.0108</td>
<td>Hořák MB401D 4m</td>
<td>6250,-</td>
<td>Provedení ZEZ</td>
</tr>
<tr>
<td>034.0161</td>
<td>Hořák MB501D 4m</td>
<td>7312,-</td>
<td>Provedení ERGO</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Náhradní díly pro hořáky BINZEL – MIG/MAG

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kód dílu</th>
<th>Název dílu</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>145.0075</td>
<td>Hubice NW12</td>
<td>60,-</td>
<td>Hořák MB15</td>
</tr>
<tr>
<td>145.0080</td>
<td>Hubice NW12,5</td>
<td>118,-</td>
<td>Hořák MB24</td>
</tr>
<tr>
<td>145.0076</td>
<td>Hubice NW15</td>
<td>74,-</td>
<td>Hořák MB25</td>
</tr>
<tr>
<td>145.0051</td>
<td>Hubice NW20</td>
<td>113,-</td>
<td>Hořák MB401</td>
</tr>
<tr>
<td>140.D010</td>
<td>Průvlak 0,6RD</td>
<td>11,-</td>
<td>Hořák RD - kratší</td>
</tr>
<tr>
<td>140.0008</td>
<td>Průvlak 0,6MB</td>
<td>9,50</td>
<td>Hořák MB</td>
</tr>
<tr>
<td>140.D011</td>
<td>Průvlak 0,8RD</td>
<td>11,-</td>
<td>Hořák RD - kratší</td>
</tr>
<tr>
<td>140.0059</td>
<td>Průvlak 0,8MB</td>
<td>9,50</td>
<td>Hořák MB</td>
</tr>
<tr>
<td>140.0051</td>
<td>Průvlak 0,8MBzes</td>
<td>17,50</td>
<td>Hořák MB</td>
</tr>
<tr>
<td>140.D101</td>
<td>Průvlak 0,8RDzes</td>
<td>18,50</td>
<td>Hořák RD - kratší</td>
</tr>
<tr>
<td>140.D012</td>
<td>Průvlak 1,0RD</td>
<td>11,-</td>
<td>Hořák RD - kratší</td>
</tr>
<tr>
<td>140.0253</td>
<td>Průvlak 1,0MB</td>
<td>9,50</td>
<td>Hořák MB</td>
</tr>
<tr>
<td>140.0242</td>
<td>Průvlak 1,0MBzes</td>
<td>17,50</td>
<td>Hořák MB</td>
</tr>
<tr>
<td>140.D102</td>
<td>Průvlak 1,0RDzes</td>
<td>18,50</td>
<td>Hořák RD - kratší</td>
</tr>
<tr>
<td>140.0387</td>
<td>Průvlak 1,2MB</td>
<td>9,50</td>
<td>Hořák MB</td>
</tr>
<tr>
<td>140.D013</td>
<td>Průvlak 1,2RD</td>
<td>11,-</td>
<td>Hořák RD - kratší</td>
</tr>
<tr>
<td>140.0379</td>
<td>Průvlak 1,2MBzes</td>
<td>17,50</td>
<td>Hořák MB</td>
</tr>
<tr>
<td>140.D103</td>
<td>Průvlak 1,2RDzes</td>
<td>18,50</td>
<td>Hořák RD</td>
</tr>
<tr>
<td>124.D006</td>
<td>Bowden 1,5x3,6x340</td>
<td>142,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>124.D007</td>
<td>Bowden 1,5x3,6x440</td>
<td>165,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>124.D008</td>
<td>Bowden 1,5x3,6x540</td>
<td>181,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>124.0011</td>
<td>Bowden 1,5x4,6x340</td>
<td>112,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>124.0012</td>
<td>Bowden 1,5x4,6x440</td>
<td>129,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>124.0015</td>
<td>Bowden 1,5x4,6x540</td>
<td>168,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>124.0026</td>
<td>Bowden 2x4,6x340</td>
<td>101,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>124.0031</td>
<td>Bowden 2x4,6x440</td>
<td>132,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>124.0035</td>
<td>Bowden 2x4,6x540</td>
<td>157,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>006.0018</td>
<td>Mezikus MB14</td>
<td>93,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>002.0078</td>
<td>Mezikus MB15</td>
<td>80,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>142.0003</td>
<td>Mezikus MB24</td>
<td>54,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>142.0001</td>
<td>Mezikus MB25</td>
<td>53,50</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>012.0183</td>
<td>Rozděl. Plynu MB24</td>
<td>44,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>014.0021</td>
<td>Rozděl.plynu MB36</td>
<td>47,-</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
## Hořáky pro metodu TIG

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kód dílů</th>
<th>Název dílu</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>706.5057</td>
<td>Hořák SRT9V 4m</td>
<td>2835,-</td>
<td>Ukončení BSB10-25</td>
</tr>
<tr>
<td>706.1057</td>
<td>Hořák SRT17V4m</td>
<td>2835,-</td>
<td>Ukončení BSB10-25</td>
</tr>
</tbody>
</table>

## Náhradní díly pro hořáky TIG

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kód dílů</th>
<th>Název dílu</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>701.0281-5</td>
<td>Hubice keram. č.4-8</td>
<td>37,-</td>
<td>Hořák SRT 9/20</td>
</tr>
<tr>
<td>701.0107-12</td>
<td>Hubice keram č.4-10</td>
<td>37,-</td>
<td>Hořák SRT17/18</td>
</tr>
<tr>
<td>701.0250-4</td>
<td>Kleština 1-3,2</td>
<td>38,-</td>
<td>Hořák SRT9/20</td>
</tr>
<tr>
<td>702.0006-12</td>
<td>Kleština 1-4,0</td>
<td>38,-</td>
<td>Hořák SRT17/18</td>
</tr>
<tr>
<td>701.0275-8</td>
<td>Domeček kleštiny</td>
<td>61,-</td>
<td>Hořák SRT9/20</td>
</tr>
<tr>
<td>701.0190-6</td>
<td>Domeček kleštiny</td>
<td>70,-</td>
<td>Hořák SRT17/18</td>
</tr>
<tr>
<td>712.5020</td>
<td>Tělo hořáku</td>
<td>619,-</td>
<td>Hořák SRT9</td>
</tr>
<tr>
<td>712.5030</td>
<td>Tělo hořáku FX</td>
<td>672,-</td>
<td>Hořák SRT 9</td>
</tr>
<tr>
<td>712.1020</td>
<td>Tělo hořáku</td>
<td>567,-</td>
<td>Hořák SRT17</td>
</tr>
<tr>
<td>712.1030</td>
<td>Tělo hořáku FX</td>
<td>745,-</td>
<td>Hořák SRT17</td>
</tr>
<tr>
<td>712.3020</td>
<td>Tělo hořáku</td>
<td>945,-</td>
<td>Hořák SRT20</td>
</tr>
<tr>
<td>712.2020</td>
<td>Tělo hořáku</td>
<td>1018,-</td>
<td>Hořák SRT 18</td>
</tr>
<tr>
<td>701.0240</td>
<td>Kryt elektrody kr</td>
<td>76,-</td>
<td>Hořák STR9/20</td>
</tr>
<tr>
<td>701.0244</td>
<td>Kryt elektrody stř.</td>
<td>78,-</td>
<td>Hořák SR9/20</td>
</tr>
<tr>
<td>701.0247</td>
<td>Kryt elektrody dl.</td>
<td>84,-</td>
<td>Hořák SR9/20</td>
</tr>
<tr>
<td>712.1053</td>
<td>Kryt elektrody kr.</td>
<td>101,-</td>
<td>Hořák SR17/18</td>
</tr>
<tr>
<td>712.1051</td>
<td>Kryt elektrody dl.</td>
<td>112,-</td>
<td>Hořák SR17/18</td>
</tr>
</tbody>
</table>

## Lahvové redukční ventily GCE

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kód dílů</th>
<th>Název dílu</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>0780630</td>
<td>Ventil redukční DIN O2</td>
<td>1695,-</td>
<td>200 barů</td>
</tr>
<tr>
<td>0780632</td>
<td>Ventil redukční DIN C2H2</td>
<td>1695,-</td>
<td>25 barů</td>
</tr>
<tr>
<td>0780631</td>
<td>Ventil redukční DIN Ar/CO2</td>
<td>1695,-</td>
<td>200 barů</td>
</tr>
<tr>
<td>0780647</td>
<td>Ventil redukční DIN CO2</td>
<td>1695,-</td>
<td>200 barů</td>
</tr>
<tr>
<td>548900060704</td>
<td>Regulátor PB</td>
<td>189,-</td>
<td>1,0-8,0 barů</td>
</tr>
</tbody>
</table>
## Svařování GCE

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kód dílů</th>
<th>Název dílu</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>0763473</td>
<td>Rukojeť U7</td>
<td>1810,-</td>
<td>Délka 215mm</td>
</tr>
<tr>
<td>0763401</td>
<td>Nástavec svař. 0,5-1,0</td>
<td>590,-</td>
<td>Délka 160mm</td>
</tr>
<tr>
<td>0763402</td>
<td>Nástavec svař. 1,0-2,0</td>
<td>590,-</td>
<td>Délka 200mm</td>
</tr>
<tr>
<td>0763403</td>
<td>Nástavec svař. 2,0-4,0</td>
<td>590,-</td>
<td>Délka 230mm</td>
</tr>
<tr>
<td>0763404</td>
<td>Nástavec svař. 4,0-6,0</td>
<td>590,-</td>
<td>Délka 260mm</td>
</tr>
<tr>
<td>0763405</td>
<td>Nástavec svař. 6,0-9,0</td>
<td>590,-</td>
<td>Délka 300mm</td>
</tr>
<tr>
<td>0763406</td>
<td>Nástavec svař. 9,0-14</td>
<td>690,-</td>
<td>Délka 330mm</td>
</tr>
<tr>
<td>0763407</td>
<td>Nástavec svař. 14-20</td>
<td>690,-</td>
<td>Délka 360mm</td>
</tr>
<tr>
<td>0763408</td>
<td>Nástavec svař. 20-30</td>
<td>690,-</td>
<td>Délka 400mm</td>
</tr>
<tr>
<td>272321006040</td>
<td>Hadice O2 - modrá</td>
<td>27,-</td>
<td>6,3x3,5</td>
</tr>
<tr>
<td>272321009035</td>
<td>Hadice C2H2 – oranž.</td>
<td>32,-</td>
<td>8x3,5</td>
</tr>
<tr>
<td>272333066020</td>
<td>Hadice DUA</td>
<td>69,-</td>
<td>6,3x8</td>
</tr>
<tr>
<td>0863559</td>
<td>Pojistka BV 12 O2</td>
<td>139,-</td>
<td>Na rukojeť</td>
</tr>
<tr>
<td>0863560</td>
<td>Pojistka BV12 C2H2</td>
<td>139,-</td>
<td>Na rukojeť</td>
</tr>
<tr>
<td>548900063518</td>
<td>Spona na hadici</td>
<td>12,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>0762239</td>
<td>Suchá předloha SP34 O2</td>
<td>642,-</td>
<td>Na redukční ventil</td>
</tr>
<tr>
<td>0762240</td>
<td>Suchá předloha P34 C2H2</td>
<td>642,-</td>
<td>Na redukční ventil</td>
</tr>
<tr>
<td>0762407</td>
<td>Suchá předloha SP50 O2</td>
<td>2410,-</td>
<td>Na redukční ventil</td>
</tr>
<tr>
<td>0762408</td>
<td>Suchá předloha SP50 C2H2</td>
<td>2410,-</td>
<td>Na redukční ventil</td>
</tr>
</tbody>
</table>

## Řezání GCE

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kód dílů</th>
<th>Název dílu</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>0763041</td>
<td>Nástavec řezací RN7 páč</td>
<td>2490,-</td>
<td>Ac- hubice R70</td>
</tr>
<tr>
<td>0763032</td>
<td>Nástavec řezací RN7 kol</td>
<td>2490,-</td>
<td>Ac – hubice R70</td>
</tr>
<tr>
<td>0763046</td>
<td>Nástavec řezací RN7-páč</td>
<td>2490,-</td>
<td>PB- hubice R70PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0767571</td>
<td>Nástavec řezací R8</td>
<td>3190,-</td>
<td>Ac- hubice R70-510mm</td>
</tr>
<tr>
<td>9376180</td>
<td>Hubice řezací 3-10</td>
<td>135,-</td>
<td>Ac –PB R 70</td>
</tr>
<tr>
<td>9376190</td>
<td>Hubice řezací 10-25</td>
<td>135,-</td>
<td>Ac – PB R 70</td>
</tr>
<tr>
<td>9376200</td>
<td>Hubice řezací 25-50</td>
<td>135,-</td>
<td>Ac – PB R 70</td>
</tr>
<tr>
<td>9376210</td>
<td>Hubice řezací 50-100</td>
<td>135,-</td>
<td>Ac – PB R 70</td>
</tr>
<tr>
<td>9375710</td>
<td>Hubice nahrív. 3-25</td>
<td>187,-</td>
<td>Ac – R 70</td>
</tr>
<tr>
<td>9375720</td>
<td>Hubice nahrív. 25-100</td>
<td>187,-</td>
<td>Ac – R 0</td>
</tr>
<tr>
<td>9377680</td>
<td>Hubice nahrív.3-25</td>
<td>222,-</td>
<td>PB – R 70</td>
</tr>
</tbody>
</table>
## PROPALINE

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kód dílů</th>
<th>Název dílu</th>
<th>Cena</th>
<th>Poznámka</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>0763216</td>
<td>Rukojeť se spořičem</td>
<td>728,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0763230</td>
<td>Rukojeť bez spořiče</td>
<td>707,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>9381280</td>
<td>Trubka prodluž.75mm</td>
<td>207,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>9381290</td>
<td>Trubka prodluž.150mm</td>
<td>230,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>9381310</td>
<td>Trubka prodluž.350mm</td>
<td>273,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>9381320</td>
<td>Trubka prodluž.600mm</td>
<td>327,-</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>0763217</td>
<td>Ohřívací hořák o 30mm</td>
<td>262,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0763218</td>
<td>Ohřívací hořák o 40mm</td>
<td>305,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0763219</td>
<td>Ohřívací hořák o 50mm</td>
<td>327,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0763220</td>
<td>Ohřívací hořák o 60mm</td>
<td>380,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0763222</td>
<td>Pájecí hořák B3</td>
<td>348,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0763223</td>
<td>Pájecí hořák B5</td>
<td>370,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0763225</td>
<td>Pájecí hořák TURBO 12</td>
<td>370,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>0763226</td>
<td>Pájecí hořák TURBO 14</td>
<td>380,-</td>
<td>P,PB</td>
</tr>
<tr>
<td>20289</td>
<td>Regulátor PB FIX</td>
<td></td>
<td>25/4 bar s pojistkou</td>
</tr>
<tr>
<td>1941</td>
<td>Regulátor PB s pojistkou</td>
<td>1246,-</td>
<td>25/0,5-4 bar</td>
</tr>
<tr>
<td>272321009136</td>
<td>Hadice PB</td>
<td>48,-</td>
<td>O 8/15mm</td>
</tr>
<tr>
<td>546900016956</td>
<td>Hadice PB osazená</td>
<td>217,-</td>
<td>O 4/11 2,5m</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Uvedené ceny jsou bez 21% DPH